

(抜粋)

2020年度

学 生 募 集 要 項

【3年次編入学試験】

【社会人特別選抜】



埼玉県立大学

目 次

I	基本理念・教育研究上の目的及び教育目標（学部）	1
II	入学者受け入れ方針（アドミッション・ポリシー）	1
III	本学の編入学制度	2
	1 看護学科の編入学制度	2
	2 社会福祉子ども学科 社会福祉学専攻の編入学制度	2
IV	看護学科編入学試験募集要項	3
	募集人員、出願要件	3
	選抜方法、出願手続	4
	合格発表	6
V	社会福祉子ども学科 社会福祉学専攻編入学試験募集要項	7
	募集人員、出願要件	7
	選抜方法、出願手続	8
	合格発表	10
VI	社会人特別選抜	11
	入学定員と募集人員、出願要件、選抜方法	11
	出願手続	12
	合格発表	14
VII	共通事項	15
	入学手続、初年度納付金	15
	入学試験成績の開示、その他	16

* 出願に必要な書類は、試験区分（編入学、社会人）及び学科・専攻（編入学の場合）により異なります。書類に不足・不備がないよう、十分に確認してください。

出願様式	出願書類	編入学		社会人特別選抜 (各学科共通)
		看護学科	社会福祉学 専攻	
A 票	志願票（原票）	A選抜用（オレンジ色） 一般選抜用（空色） 各 1 部	1 部 （藤色）	1 部 （桃色）
B～E 票	受験票他	共通様式 1 部（空色）		1 部（桃色）
F 票	志望理由書（県内産科医療施設用）	A選抜用 1 部		
G-1 票	志望理由書（編入学）	共通様式 1 部		
G-2 票	志望理由書（社会人）	1 部（桃色）		
H 票	専修学校修了証明書	共通様式 1 部		
I 票	単位修得（見込）証明書	1 部		
J 票	受験票送付用封筒	共通様式 1 部		
K 票	出願用封筒	共通様式 1 部		
	振込依頼書	1 部		

基本理念

本学は、陶冶、進取、創発を基本理念として、保健医療福祉に関する教育・研究の中核となって地域社会に貢献します。

【陶冶】誠実で温かい心と主体性を持ち、多様な価値観を尊重する人間性を磨き高める

【進取】広く先達に学びつつ、未来を志向する教育・研究に取り組む

【創発】多様な連携を通じて、予測を遥かに超える新たな価値を創造する

I 教育研究上の目的及び教育目標（学部）

1 教育研究上の目的

現代社会を構成する市民としての豊かな教養、確かな倫理観と人間観を基盤に、保健医療福祉分野における専門的な知識と技術とともに、多職種との連携と協働に必要な能力をもって、人々の健康と生活を統合的に支え、共生社会に貢献できる人材を育成することを目的とする。

2 教育目標

(1) 豊かな人間性

人間が存在することの意義を理解し、その尊厳と基本的人権の尊重に基づいて活動できる豊かな人間性と高い倫理観をもつこと。

(2) 創造力に富む知性

様々な現象を科学的、客観的に捉え、批判的な思考(critical thinking)に基づいて主体的かつ創造的に探究する知性をもつこと。

(3) 高い専門性と連携力

社会の信頼と要請に応える高い専門的知識と技術を修得しつつ、幅広い学問領域の知識や技術を活かしながら多様な人々と連携できる専門性をもつこと。

(4) 国際性と地域性に基づく協働力

保健医療福祉に関わる現象をグローバルな視点で理解しつつ、地域の人々と協働してその特性に応じた活動ができる能力をもつこと。

II 入学者受入れ方針（アドミッション・ポリシー）

本学は、共生社会に貢献できる人材を育成するため、豊かな人間性、創造力に富む知性、高い専門性と連携力、国際性と地域性に基づく協働力の涵養を教育目標とする本学のカリキュラムの学修に必要とされる基本的な能力と保健医療福祉分野において活躍しようとする意志を以下のとおり捉え、それらを備えている人々を受け入れます。

1. 高い専門的知識、技術の修得に必要な基礎的学力
2. 保健医療福祉の分野における学術的探究や実践的活動に取り組む意欲
3. 多様な人々と関わり合うことのできる基本的なコミュニケーション能力

本学はこれらを学力試験、小論文、面接試験等を通して総合的に判断し、保健医療福祉の様々な専門分野で活躍するための出発点に立つにふさわしい向上心をもった人々に、広く門戸を開きます。

Ⅲ 本学の編入学制度

1 看護学科の編入学制度

医療が高度化し生活が多様化している現在、地域社会の暮らしに密着した健康問題を広い視野で捉え、保健・医療・福祉の連携と発展に貢献できる看護職の育成が期待されています。

また、看護従事者からは、短期大学等の卒業者が学士号を取得し上級課程に進学する機会を広げるなど、リカレント教育の要請も高まっています。

こうした要請に応えるため、看護学科では、看護系の短期大学や専門学校等の卒業者等を対象に、編入学試験を実施します。

(1) 本学の卒業要件

- ア 2年以上在学すること。
- イ 入学時に認定された単位と本学在学中に修得した単位を合わせて128単位以上を修得すること。

(2) 卒業時に取得できる資格等（*学士以外の資格等については、所定の単位取得が必要です。）

- ア 学士（看護学）
- イ 保健師国家試験受験資格（1年次からの入学生と合わせて1学年38人以内）
- ウ 助産師国家試験受験資格（1年次からの入学生と合わせて1学年25人以内）
- エ その他（保健師資格を取得後、申請により養護教諭二種免許の取得ができます。）

2 社会福祉子ども学科 社会福祉学専攻の編入学制度

社会福祉子ども学科では、短期大学等で社会福祉学の基礎を学んだ者に対し、更に高度な専門的知識や技術を教授し、社会福祉の実践を担う専門職として地域社会及び国際社会に貢献できる人材を育成すること、また、多様な学修機会を提供し、多様な学生を受け入れて社会福祉教育の質的向上を図ることを目的として、編入学試験を実施します。

(1) 本学の卒業要件

- ア 2年以上在学すること。
- イ 入学時に認定された単位と本学在学中に修得した単位を合わせて128単位以上を修得すること。

(2) 卒業時に取得できる資格等（*学士以外の資格等については、所定の単位取得が必要です。）

- ア 学士（社会福祉子ども学）
- イ 社会福祉士国家試験受験資格

IV 看護学科編入学試験募集要項

1 募集人員 20人、若干名

A選抜 (県内産科医療施設推薦)	一般選抜
若干名	20人

2 出願要件

A選抜試験（県内産科医療施設推薦）

次の①から④までのいずれにも該当し、埼玉県内産科医療施設*の施設長が責任を持って推薦できる者

- ① 看護系短期大学（部）を卒業した看護師、専門学校を修了した看護師及び高等学校等の専攻科を修了した看護師（ただし、学校教育法第58条の2で定める基準（基準を満たすか否か各高等学校等が発行する証明書により確認する）を満たす高等学校等の専攻科に限る）で、2020年3月31日現在、看護職としての経験が3年以上ある者（学校教育法第90条に規定する大学入学資格を有する者に限る。）
- ② 2019年4月1日以前から引き続き埼玉県内に住所を有する者又は在職する者
- ③ 合格した場合には入学を確約できる者
- ④ 卒業後、埼玉県内において、本学科に関連する職業に従事する強い意志を有する者

（備考）

- 出願には、県内の産科医療施設*からの推薦書が必要です。
- 県内の産科医療施設に勤務する看護師で、助産師の資格を取得しようとする者を対象とする推薦枠です。
- 県内産科医療施設で、産科以外の診療科に勤務している場合でも、助産師資格の取得を希望し、その施設長から推薦を受けることができれば出願可能です。
※ 「産科医療施設」：産科・婦人科・産婦人科を有する病院・診療所

一般選抜

次の①から③のいずれかに該当する者

- ① 看護系短期大学（部）*¹を卒業した者又は2020年3月卒業見込みの者
- ② 看護専門学校*²を修了した者又は2020年3月修了見込みの者
- ③ 高等学校等の専攻科*³を修了した者又は2020年3月修了見込みの者

※1 「看護系短期大学（部）」

保健師助産師看護師法第21条第2号に規定する文部科学大臣の指定した短期大学（部）

※2 「看護専門学校」

保健師助産師看護師法第21条第2号に規定する文部科学大臣の指定した学校及び同条第3号に規定する都道府県知事の指定した看護師養成所のうち、文部科学大臣の定める基準*⁴を満たす専修学校の専門課程

※3 「高等学校等の専攻科」

保健師助産師看護師法第21条第3号に規定する都道府県知事の指定した看護師養成所のうち、学校教育法第58条の2で定める基準（基準を満たすか否か各高等学校等が発行する証明書により確認する）を満たす高等学校等の専攻科

※4 「文部科学大臣の定める基準」

ア. 修業年限が2年以上である。

イ. 課程の修了に必要な総授業時数が1,700時間以上である。

3 選抜方法

小論文、面接及び提出書類を総合的に判定して行います。

配点は、小論文100点、面接及び提出書類100点、合計200点です。

(1) 選抜期日及び時間割 (A選抜・一般選抜共通)

2019年10月6日(日)

時間割	9:00	10:30	11:00	12:00	13:00	17:00
	小論文	休憩	面接	昼食	面接	

(2) 試験会場

埼玉県立大学 (埼玉県越谷市三野宮820番地)

(3) 受験上の注意

- ア **受験者は、試験開始20分前(午前8時40分)までに指定された教室に入室し、着席してください。**
- イ 小論文試験開始後は、30分以内の遅刻に限り受験を認めますが、試験時間の延長は行いません。
- ウ 各自の指定された面接開始時に不在であった場合には、欠席したものと取り扱います。
- エ 小論文及び面接のいずれか一方でも受験しなかった者は、入学者選抜の対象から除きます。
- オ 当日は、**受験票、HBの黒鉛筆(シャープペンシル可)、消しゴム**を必ず持参してください。
- カ 小論文試験の際、受験票は試験監督員に明示できるよう机の上に置いてください。
- キ 当日、受験票を忘れた者は、速やかに試験実施本部で仮受験票の交付を受けてください。
- ク **受験票は入学手続の際に必要なもので、試験後も大切に保管してください。**
- ケ **試験室に時計はありませんので、必ず持参してください。なお、使用を許可する時計は、計時機能のみのものに限りです。**
- コ 小論文試験の時間中に使用を許可するものは、鉛筆、消しゴム、鉛筆削り、時計(計時機能のみのもの)に限りです。
- サ **スマートフォン、携帯電話等は、教室に入る前に必ず電源を切っておいてください。** これらを時計として使用することはできません。
- シ 試験会場では昼食の販売は行いませんので、各自で準備してください。昼食場所は試験会場の教室です。ごみは各自で持ち帰ってください。
- ス 試験当日は駐車場を利用できませんので、公共交通機関を利用してください。
- セ その他必要が生じた場合には、受験票送付の際に併せて通知します。

4 出願手続

(1) 出願期間

2019年9月2日(月)～9月6日(金) ※最終日17時必着

(2) 出願方法

出願は郵送に限ります。いかなる場合も直接出願は認めません。出願書類を一括取りそろえ、この要項に添付している所定の出願用封筒に入れた上、**書留速達で郵送**してください。

(3) 出願先

〒343-8540 埼玉県越谷市三野宮820番地
埼玉県立大学事務局教務・入試担当
電話 048-973-4117(直通)

(4) 出願書類

出願に必要な書類		書類作成上の注意
A票	志願票	18ページの記入上の注意及び記入例を参照の上、必要事項をもれなく記入してください。なお、A選抜はオレンジ色、一般選抜は空色の用紙です。
B票	住所票	① 合格通知書等の連絡を行うために使用します。 ② 郵便番号、住所、氏名を記入してください。
C票	入学検定料振込金 受取書等	① 入学検定料(17,000円)を、同封の「振込依頼書」により指定の口座に振り込んでください。 ② 出願の際は、取扱銀行の収納印のある「振込金受取書(学校提出用)」を必ず貼付してください。 なお、ATMで振り込みをした場合は、「振込金受取書(学校提出用)」に取扱銀行の収納印がありませんので、「キャッシュサービスご利用明細書」を必ず貼付してください。
D票	写真票	① 19ページの記入上の注意及び記入例を参照の上、必要事項をもれなく記入してください。
E票	受験票	② 縦4cm×横3cmの カラー写真 (正面上半身無帽、背景無し、出願前3か月以内に撮影したもの) 2枚 (同一のもの)の裏面に志望学科、氏名を記入し、はがれないよう全面にのり付けして写真貼付欄に貼ってください。
F票	志望理由書 (A選抜用)	本学で作成した用紙により作成したのち、施設長が署名・押印し、厳封してください。
G-1票	志望理由書 (一般選抜用)	本学で作成した用紙により作成してください。
H票	卒業(修了)証明書 又は卒業(修了)見込 証明書	① 短期大学の場合は、各短期大学で発行する卒業又は卒業見込証明書を提出してください(H票は不要)。 ② 専門学校の場合は、本学で作成した用紙(H票)により、修了又は修了見込みである旨、学校長の証明を受けてください。 ③ 高等学校等の専攻科の場合は、各高等学校等で発行する修了又は修了見込証明書を提出してください(H票は不要)。また、各高等学校等で発行する学校教育法第58条の2で定める基準を満たすことを証明する書類を提出してください。 ④ 証明書が現姓と異なる場合は、戸籍抄本等、改姓されたことを証明できる書類を提出してください。
J票	受験票送付用封筒	「受験票」返送用として使用します。郵便番号、住所、氏名を明記し、志望する試験区分を○で囲ったうえ、 362円分の切手を貼付 してください。
K票	出願用封筒	志望する学科を○で囲み、「差出人欄」に必要事項を記入し、書留速達扱いにしてください。

(5) 出願手続上の注意事項

- ア 出願書類に不備がある場合は、受理できないことがあります。
- イ **出願書類受理後には出願事項の変更は認めません。**ただし、氏名、住所、電話番号に変更があった場合は、「(3)出願先」まで速やかに連絡してください。
- ウ 受験票は出願書類受理後に本人あてに送付します。受験票は**2019年9月20日(金)**に発送する予定ですが、試験日の5日前までに届かない場合は、「(3)出願先」までお問い合わせください。
- エ 入学を許可した後であっても、提出された出願書類の記載と相違する事実が発見された場合には入学を取り消すことがあります。
- オ 一度受理した出願書類及び入学検定料は返還しません。

(6) 障害等のある入学志願者の事前相談

障害等のある入学志願者で、特別な配慮を必要とする場合は、**2019年7月26日(金)まで**に埼玉県立大学事務局教務・入試担当まで連絡し、相談してください。

5 合格発表

(1) 発表日時

2019年10月25日(金) 午前10時

(2) 発表方法

埼玉県立大学教育研修センター棟前の掲示板に合格者の受験番号を掲示するとともに、合格者に合格通知書及び入学手続書類を送付します。電話、郵便、電子メール等による照会には一切応じません。

(3) インターネットによる合格者の受験番号の閲覧について

合格者の受験番号については、インターネットを利用しても閲覧できます。閲覧できる期間は、合格発表日時から入学手続完了日までです。※本学ホームページ <https://www.spu.ac.jp/>

(4) 追加合格

一般選抜の募集人員に欠員が生じた場合には、追加合格を行うことがあります。

ア 追加合格の方法

- ①「追加合格候補者」がある場合のみ、「合格者」と同時に発表します。
 - ②「合格者」の入学辞退等により募集人員に欠員が生じた場合に、「追加合格候補者」の成績上位の者から順次合格とします。
- (注)「追加合格候補者」は、あくまで追加合格の可能性のある者であり、追加合格の連絡があつて、初めて「合格者」となります。

イ 追加合格の連絡方法

2019年11月11日(月)から11月29日(金)までに、電話により直接本人に連絡します。志願票に記入された「電話番号」又は「携帯電話」に電話をしますので、連絡がとれるようにしてください。入学手続の方法はその際にお知らせします。

V 社会福祉子ども学科 社会福祉学専攻編入学試験募集要項

1 募集人員 若干名

2 出願要件

一般選抜

次の①、②のいずれかに該当する者

- ① 保育士又は介護福祉士指定養成校（短期大学、専修学校の専門課程、高等学校等の専攻科）を卒業した者又は2020年3月卒業見込みの者。ただし、上記学校の保育士又は介護福祉士養成課程を履修していること。
- ② 次のアからウのいずれかに該当する者で、下記の科目を修得又は2020年3月修得見込みの者
 - ア 短期大学を卒業した者又は2020年3月卒業見込みの者
 - イ 専修学校の専門課程のうち、修業年限が2年以上で、かつ、課程の修了に必要な総授業時数が1,700時間以上の専門課程を修了した者又は2020年3月修了見込みの者（学校教育法第90条に規定する大学入学資格を有する者に限る。）
 - ウ 2020年3月までに本学以外の大学に2年以上在学（休・停学期間は除く。）し、62単位以上を修得した者又は2020年3月までに修得見込みの者

記

社会福祉に関する科目を定める省令第1条の規定に基づき指定された科目に相当する科目のうち次の計6科目

- ・「現代社会と福祉」「高齢者に対する支援と介護保険制度」「障害者に対する支援と障害者自立支援制度」「児童や家庭に対する支援と児童・家庭福祉制度」の4科目すべて
- ・「社会保障」「低所得者に対する支援と生活保護制度」「地域福祉の理論と方法」のうち1科目
- ・「心理学理論と心理的支援」「社会理論と社会システム」「権利擁護と成年後見制度」のうち1科目

なお、「現代社会と福祉」は「社会福祉原論」、「高齢者に対する支援と介護保険制度」は「老人福祉論」、「障害者に対する支援と障害者自立支援制度」は「障害者福祉論」、「児童や家庭に対する支援と児童・家庭福祉制度」は「児童福祉論」、「社会保障」は「社会保障論」、「低所得者に対する支援と生活保護制度」は「公的扶助論」、「地域福祉の理論と方法」は「地域福祉論」、「心理学理論と心理的支援」は「心理学」、「社会理論と社会システム」は「社会学」、「権利擁護と成年後見制度」は「法学」に、それぞれ相当する科目であっても差し支えない。

3 選抜方法

小論文、面接及び提出書類を総合的に判定して行います。

配点は、小論文200点、面接及び提出書類100点、合計300点です。

(1) 選抜期日及び時間割

2019年10月6日(日)

時間割	9:00	10:30	11:00	12:00	13:00	17:00
	小論文	休憩	面接	昼食	面接	

(2) 試験会場

埼玉県立大学（埼玉県越谷市三野宮820番地）

(3) 受験上の注意

- ア 受験者は、試験開始20分前（午前8時40分）までに指定された教室に入室し、着席してください。
- イ 小論文試験開始後は、30分以内の遅刻に限り受験を認めますが、試験時間の延長は行いません。
- ウ 各自の指定された面接開始時に不在であった場合には、欠席したものと取り扱います。
- エ 小論文及び面接のいずれか一方でも受験しなかった者は、入学者選抜の対象から除きます。
- オ 当日は、**受験票、HBの黒鉛筆（シャープペンシル可）、消しゴム**を必ず持参してください。
- カ 小論文試験の際、受験票は試験監督員に明示できるよう机の上に置いてください。
- キ 当日、受験票を忘れた者は、速やかに試験実施本部で仮受験票の交付を受けてください。
- ク **受験票は入学手続の際に必要となるので、試験後も大切に保管してください。**
- ケ **試験室に時計はありませんので、必ず持参してください。なお、使用を許可する時計は、計時機能のみのものに限りです。**
- コ 小論文試験の時間中に使用を許可するものは、鉛筆、消しゴム、鉛筆削り、時計（計時機能のもの）に限りです。
- サ **スマートフォン、携帯電話等は、教室に入る前に必ず電源を切っておいてください。** これらを時計として使用することはできません。
- シ 試験会場では昼食の販売は行いませんので、各自で準備してください。昼食場所は試験会場の教室です。ごみは各自で持ち帰ってください。
- ス 試験当日は駐車場を利用できませんので、公共交通機関を利用してください。
- セ その他必要が生じた場合には、受験票送付の際に併せて通知します。

4 出願手続

(1) 出願期間

2019年9月2日(月)～9月6日(金) ※最終日17時必着

(2) 出願方法

出願は郵送に限ります。いかなる場合も直接出願は認めません。出願書類を一括取りそろえ、この要項に添付している所定の出願用封筒に入れた上、**書留速達で郵送**してください。

(3) 出願先

〒343-8540 埼玉県越谷市三野宮820番地
埼玉県立大学事務局教務・入試担当
電話 048-973-4117(直通)

(4) 出願書類

出願に必要な書類		書類作成上の注意
A票	志願票	18ページの記入上の注意及び記入例を参照の上、必要事項をもれなく記入してください。用紙は藤色です。
B票	住所票	① 合格通知書等の連絡を行うために使用します。 ② 郵便番号、住所、氏名を記入してください。
C票	入学検定料振込金受取書等	① 入学検定料(17,000円)を、同封の「振込依頼書」により指定の口座に振り込んでください。 ② 出願の際は、取扱銀行の収納印のある「振込金受取書(学校提出用)」を必ず貼付してください。 なお、ATMで振り込みをした場合は、「振込金受取書(学校提出用)」に取扱銀行の収納印がありませんので、「キャッシュサービスご利用明細書」を必ず貼付してください。
D票	写真票	① 19ページの記入上の注意及び記入例を参照の上、必要事項をもれなく記入してください。
E票	受験票	② 縦4cm×横3cmの カラー写真 (正面上半身無帽、背景無し、出願前3か月以内に撮影したもの) 2枚 (同一のもの)の裏面に志望学科、氏名を記入し、はがれないよう全面にのり付けして写真貼付欄に貼ってください。
G-1票	志望理由書	本学で作成した用紙により作成してください。
H票	卒業(修了)証明書又は卒業(修了)見込証明書	① 短期大学の場合は、各短期大学で発行する卒業又は卒業見込証明書を提出してください(H票は不要)。 ② 専門学校の場合は、本学で作成した用紙(H票)により、修了又は修了見込みである旨、学校長の証明を受けてください。 ③ 高等学校等の専攻科の場合は、各高等学校等で発行する修了又は修了見込証明書を提出してください(H票は不要)。また、各高等学校等で発行する学校教育法第58条の2で定める基準を満たすことを証明する書類を提出してください。 ④ 証明書が現姓と異なる場合は、戸籍抄本等、改姓されたことを証明できる書類を提出してください。
I票	単位修得(見込)証明書	本学で作成した用紙(I票)により学長又は専門学校長、高等学校長が作成し、厳封してください(保育士・介護福祉士指定養成校卒業(見込)の者は不要です。)
	社会福祉の指定科目の講義概要(シラバス)等の写し	I票で証明を受けた、修得又は修得見込みの社会福祉の指定科目(社会福祉に関する科目を定める省令第1条の規定に基づき指定された科目に相当する科目)について、講義概要(シラバス)等、授業内容のわかる書類の写しを1部提出してください。(保育士・介護福祉士指定養成校卒業(見込)の者は不要です。)
J票	受験票送付用封筒	「受験票」返送用として使用します。郵便番号、住所、氏名を明記し、志望する試験区分を○で囲ったうえ、 362円分の切手を貼付 してください。
K票	出願用封筒	志望する学科を○で囲み、「差出人欄」に必要事項を記入し、書留速達扱いにしてください。

(5) 出願手続上の注意事項

- ア **出願書類に不備がある場合は、受理できないことがあります。**
- イ **出願書類受理後には出願事項の変更は認めません。**ただし、氏名、住所、電話番号に変更があった場合は、「(3)出願先」まで速やかに連絡してください。
- ウ 受験票は出願書類受理後に本人あてに送付します。受験票は**2019年9月20日(金)**に発送する予定ですが、試験日の5日前までに届かない場合は、「(3)出願先」までお問い合わせください。
- エ 入学を許可した後であっても、提出された出願書類の記載と相違する事実が発見された場合には入学を取り消すことがあります。

オ 一度受理した出願書類及び入学検定料は返還しません。

(6) 障害のある入学志願者の事前相談

障害のある入学志願者で、特別な配慮を必要とする場合は、**2019年7月26日(金)まで**に埼玉県立大学事務局教務・入試担当まで連絡し、相談してください。

5 合格発表

(1) 発表日時

2019年10月25日(金) 午前10時

(2) 発表方法

埼玉県立大学教育研修センター棟前の掲示板に合格者の受験番号を掲示するとともに、合格者に合格通知書及び入学手続書類を送付します。電話、郵便、電子メール等による照会には一切応じません。

(3) インターネットによる合格者の受験番号の閲覧について

合格者の受験番号については、インターネットを利用して閲覧できます。閲覧できる期間は、合格発表日時から入学手続完了日までです。※本学ホームページ <https://www.spu.ac.jp/>

(4) 追加合格

当初合格者数に欠員が生じた場合には、追加合格を行うことがあります。

ア 追加合格の方法

- ① 「追加合格候補者」がある場合のみ、「合格者」と同時に発表します。
 - ② 「合格者」の入学辞退等により当初合格者数に欠員が生じた場合に、「追加合格候補者」の成績上位の者から順次合格とします。
- (注) 「追加合格候補者」は、あくまで追加合格の可能性のある者であり、追加合格の連絡があつて、初めて「合格者」となります。

イ 追加合格の連絡方法

2019年11月11日(月)から11月29日(金)までに、電話により直接本人に連絡します。志願票に記入された「電話番号」又は「携帯電話」に電話をしますので、連絡がとれるようにしてください。入学手続の方法はその際にお知らせします。

VI 社会人特別選抜

1 入学定員と募集人員

学 部	学 科 (専 攻)	入学定員	募 集 人 員			
			一 般 選 抜		特 別 選 抜	
			前期日程	後期日程	推薦入試	社会人
保健医療福祉学部	看護学科	130人	65人	13人	52人	若干名
	理学療法学科	40人	20人	4人	16人	若干名
	作業療法学科	40人	20人	4人	16人	若干名
	社会福祉子ども学科	70人	35人	7人	28人	若干名
	(社会福祉学専攻)	(50人)	(25人)	(5人)	(20人)	(若干名)
	(福祉子ども学専攻)	(20人)	(10人)	(2人)	(8人)	(若干名)
健康開発学科	健康開発学科	115人	57人	12人	46人	若干名
	(健康行動科学専攻)	(45人)	(22人)	(5人)	(18人)	(若干名)
	(検査技術科学専攻)	(40人)	(20人)	(4人)	(16人)	(若干名)
	(口腔保健科学専攻)	(30人)	(15人)	(3人)	(12人)	(若干名)

2 出願要件

2020年4月1日現在で満23歳に達する者で、次のいずれかに該当する者とします。

- ① 高等学校（特別支援学校高等部を含む。）若しくは中等教育学校を卒業した者
- ② 通常の課程による12年の学校教育を修了した者
- ③ 学校教育法施行規則第150条（第6号を除く。）の規定により、高等学校を卒業した者と同等以上の学力があると認められる者

3 選抜方法

小論文、面接及び提出書類を総合的に判定して行います。配点は、小論文70点、面接及び提出書類30点、合計100点です。

(1) 選抜期日及び時間割

2019年10月6日（日）

時間割	9:00	10:30	11:00	12:00	13:00	17:00
	小論文	休憩	面接	昼食	面接	

(2) 試験会場

埼玉県立大学（埼玉県越谷市三野宮820番地）

(3) 受験上の注意

- ア **受験者は、試験開始 20 分前（午前 8 時 40 分）までに指定された教室に入室し、着席してください。**
- イ 小論文試験開始後は、30 分以内の遅刻に限り受験を認めますが、試験時間の延長は行いません。
- ウ 各自の指定された面接開始時に不在であった場合には、欠席したものとして取り扱います。
- エ 小論文及び面接のいずれか一方でも受験しなかった者は、入学者選抜の対象から除きます。
- オ 当日は、**受験票、HBの黒鉛筆（シャープペンシル可）、消しゴム**を必ず持参してください。
- カ 小論文試験の際、受験票は試験監督員に明示できるよう机の上に置いてください。
- キ 当日、受験票を忘れた者は、速やかに試験実施本部で仮受験票の交付を受けてください。
- ク **受験票は入学手続の際に必要なため、試験後も大切に保管してください。**
- ケ **試験室に時計はありませんので、必ず持参してください。なお、使用を許可する時計は、計時機能のみのものに限りです。**
- コ 小論文試験の時間中に使用を許可するものは、鉛筆、消しゴム、鉛筆削り、時計（計時機能のみのもの）に限りです。
- サ **スマートフォン、携帯電話等は、教室に入る前に必ず電源を切っておいてください。** これらを時計として使用することはできません。
- シ 試験会場では昼食の販売は行いませんので、各自で準備してください。昼食場所は試験会場の教室です。ごみは各自で持ち帰ってください。
- ス 試験当日は駐車場を利用できませんので、公共交通機関を利用してください。
- セ その他必要が生じた場合には、受験票送付の際に併せて通知します。

4 出願手続

(1) 出願期間

2019年9月2日（月）～9月6日（金） ※最終日17時必着

(2) 出願方法

出願は郵送に限ります。いかなる場合も直接出願は認めません。出願書類を一括取りそろえ、この要項に添付している所定の出願用封筒に入れた上、**書留速達で郵送**してください。

(3) 出願先

〒343-8540 埼玉県越谷市三野宮820番地
埼玉県立大学事務局教務・入試担当
電話 048-973-4117(直通)

(4) 出願書類

出願に必要な書類		書類作成上の注意
A票	志願票	18ページの記入上の注意及び記入例を参照の上、必要事項をもれなく記入してください。用紙は桃色です。
B票	住所票	① 合格通知書等の連絡を行うために使用します。 ② 郵便番号、住所、氏名を記入してください。
C票	入学検定料振込金受取書等	① 入学検定料(17,000円)を、同封の「振込依頼書」により指定の口座に振り込んでください。 ② 出願の際は、取扱銀行の収納印のある「振込金受取書(学校提出用)」を必ず貼付してください。 なお、ATMで振り込みをした場合は、「振込金受取書(学校提出用)」に取扱銀行の収納印がありませんので、「キャッシュサービスご利用明細書」を必ず貼付してください。
D票	写真票	① 19ページの記入上の注意及び記入例を参照の上、必要事項をもれなく記入してください。
E票	受験票	② 縦4cm×横3cmの カラー写真 (正面上半身無帽、背景無し、出願前3か月以内に撮影したもの) 2枚 (同一のもの)の裏面に志望学科、氏名を記入し、はがれないよう全面にのり付けして写真貼付欄に貼ってください。
G-2票	志望理由書	本学で作成した用紙により作成してください。
J票	受験票送付用封筒	「受験票」返送用として使用します。郵便番号、住所、氏名を明記し、志望する試験区分を○で囲ったうえ、 362円分の切手を貼付 してください。
	卒業証明書等	① 高等学校卒業証明書など各自の出願資格を証明する書類を提出してください。 ② 大卒者であっても、提出するのは高等学校卒業証明書です。 ③ 証明書が現姓と異なる場合は、戸籍抄本等、改姓されたことを証明できる書類を提出してください。
K票	出願用封筒	志望する学科を○で囲み、「差出人欄」に必要事項を記入し、書留速達扱いにしてください。

(5) 出願手続上の注意事項

- ア 出願書類に不備がある場合は、**受理できないことがあります。**
- イ **出願書類受理後には出願事項の変更は認めません。**ただし、氏名、住所、電話番号に変更があった場合は、「(3)出願先」まで速やかに連絡してください。
- ウ 受験票は出願書類受理後に本人あてに送付します。受験票は**2019年9月20日(金)**に発送する予定ですが、試験日の5日前までに届かない場合は、「(3)出願先」までお問い合わせください。
- エ 入学を許可した後であっても、提出された出願書類の記載と相違する事実が発見された場合には入学を取り消すことがあります。
- オ 一度受理した出願書類及び入学検定料は返還しません。

(6) 障害のある入学志願者の事前相談

障害のある入学志願者で、特別な配慮を必要とする場合は、**2019年7月26日(金)まで**に埼玉県立大学事務局教務・入試担当まで連絡し、相談してください。

(7) 個別の入学資格審査の事前相談

学校教育法施行規則第150条第7号に基づく入学資格審査を希望する場合は、**2019年7月26日(金)まで**に埼玉県立大学事務局教務・入試担当に連絡し、相談してください。

5 合格発表

(1) 発表日時

2019年10月25日（金） 午前10時

(2) 発表方法

埼玉県立大学教育研修センター棟前の掲示板に合格者の受験番号を掲示するとともに、合格者に合格通知書及び入学手続き書類を送付します。電話、郵便、電子メール等による照会には一切応じません。

(3) インターネットによる合格者の受験番号の閲覧について

合格者の受験番号については、インターネットを利用しても閲覧できます。閲覧できる期間は、合格発表日時から入学手続き完了日までです。※本学ホームページ <https://www.spu.ac.jp/>

(4) 追加合格

当初合格者数に欠員が生じた場合には、追加合格を行うことがあります。

ア 追加合格の方法

- ① 「追加合格候補者」がある場合のみ、「合格者」と同時に発表します。
- ② 「合格者」の入学辞退等により当初合格者数に欠員が生じた場合に、「追加合格候補者」の成績上位の者から順次合格とします。

(注) 「追加合格候補者」は、あくまで追加合格の可能性のある者であり、追加合格の連絡があつて、初めて「合格者」となります。

イ 追加合格の連絡方法

2019年11月11日（月）から11月29日（金）までに、電話により直接本人に連絡します。志願票に記入された「電話番号」又は「携帯電話」に電話をしますので、連絡がとれるようにしてください。入学手続の方法はその際にお知らせします。

(5) 合格しなかった者の取扱い（追加合格候補者を含む）

社会人特別選抜に合格しなかった者で、国公立大学の一般選抜の受験を希望する者は、大学入試センター試験を受験し、分離分割の前期日程、後期日程又は公立大学中期日程の併願について、自由に3つまでの大学・学部を選んで出願できます。本学の一般選抜の受験を希望する者は、「2020年度学生募集要項【一般選抜】」（本冊子とは別冊になっています。）に定められた出願手続をとって受験してください。

Ⅶ 共通事項

1 入学手続

(1) 入学手続期間

2019年11月7日(木)・2019年11月8日(金)

(2) 入学手続方法

- ア 入学手続の詳細及び必要な書類は、合格通知書発送時に直接本人あてに郵送します。
- イ 手続書類は直接持参又は郵送により提出してください。持参する場合の受付時間は9時から17時まで(正午から13時を除く。)とします。郵送の場合は必ず書留速達とし、入学手続期間最終日までに必着とします。
- ウ 入学料については、合格通知書に同封した振込依頼書で振り込み、振込金受取書(学校提出用)を入学手続書類と併せて郵送してください。

(3) 入学手続先(手続場所)

〒343-8540 埼玉県越谷市三野宮820番地 埼玉県立大学事務局教務・入試担当
電話 048-973-4117(直通)

(4) 入学手続上の注意事項

- ア 入学手続期間を過ぎて到着した書類は受理しません。郵送の場合は所要日数を十分考慮して発送してください。
- イ 必要な書類がすべてそろっていない場合には、受理できないことがあります。書類提出の際は、十分確認してください。
- ウ 一度受理した入学手続書類及び入学料は返還しません。

2 初年度納付金

区分	金額	備考
入学料	埼玉県内の者	211,500円
	上記以外の者	423,000円
授業料	621,000円	入学後、前期(4月)、後期(10月)の2回に分けて納付。

注1 授業料は2019年度入学者を対象とした金額です。

2 上記のほか、学生教育研究災害傷害保険料、教科書、実習費等の諸経費がかかります。

3 入学検定料の支払いについて

入学検定料 17,000円

同封の「振込依頼書」により指定の口座に振り込んでください。また出願の際は、「振込金受取書」(ATM利用の場合は、「キャッシュカードご利用明細書」)をC票に必ず貼付してください。

4 入学試験成績の開示

埼玉県個人情報保護条例に基づき、入学試験の成績（編入学：順位のみ、社会人：総合得点のみ）を本人に限り開示することができます。希望する方は、事務局教務・入試担当に申し出てください。

(1) 開示の対象者

- ア 編入学試験を受験し、不合格であった者
- イ 社会人特別選抜試験を受験し、不合格であった者

(2) 申出の方法

受験者本人が受験票を持参してください。電話による照会には一切応じません。

(3) 開示期間

編入学試験 2019年10月25日（金）～2020年3月31日（火）
社会人特別選抜試験 2020年5月1日（金）～2020年5月29日（金）

月～金曜日（祝日及び年末年始期間を除く）
午前9時～正午、午後1時～4時30分（合格発表日は午前10時～）

(4) 開示場所

〒343-8540 埼玉県越谷市三野宮820番地
埼玉県立大学事務局教務・入試担当
電話 048-973-4117（直通）

5 その他

(1) 日本学生支援機構奨学金

独立行政法人日本学生支援機構が、人物・学業ともに優秀でかつ経済的理由により、修学困難な学生に対して学費を貸与する奨学制度で、卒業後返還しなければなりません。詳しくは、日本学生支援機構ホームページ (<https://www.jasso.go.jp/>) をご覧ください。

(2) 授業料等の減免制度

家庭の経済事情又は不測の災害などのため、入学料又は授業料の納付が著しく困難な学生に対する減免制度があります。

(3) 学費サポートローン利用者への助成について

(2)の授業料減免申請者のうち条件に該当した学生が、大学提携教育ローン(学費サポートローン)を利用して授業料を支払った場合、在学期間中に支払った利子を大学が後日助成します。さらに、卒業後の一定期間県内に就職した場合は、卒業時の元本の2分の1を大学が助成します。

(4) 入学時のアパート等について

本学には学生寮はありません。事務局学生・就職支援担当で大学周辺のアパート等の情報を提供しています。

(5) 後援会への加入について

入学後の学生生活を支援するため、保護者の皆様で後援会を組織しています。入学時に後援会への加入をお願いします。

2019年度 埼玉県立大学編入学試験結果一覧表

* 下段は男子数の内書き

学科	区分 試験区分	募集 人員 a	志 願 者					受 験 者					合 格 者					入 学 者				
			県内 b	県外 c	合計 d	県内率 (b/d)%	志願倍率 (d/a)倍	県内 e	県外 f	合計 g	県内率 (e/g)%	受験倍率 (g/a)倍	受験率 (g/d)%	県内 h	県外 i	合計 j	県内率 (h/j)%	合格倍率 (g/j)倍	県内 k	県外 l	合計 m	県内率 (k/m)%
看護学科	A選抜 (産科医療施設推薦)	若干名	1	0	1	100.0	-	1	0	1	100.0	-	100.0	1	0	1	100.0	1.0	1	0	1	100.0
	一般選抜	20	8	41	49	16.3	2.5	6	34	40	15.0	2.0	81.6	4	16	20	20.0	2.0	4	16	20	20.0
社会福祉子ども学科 社会福祉学専攻	一般選抜	若干名	0	4	4	0.0	-	0	4	4	0.0	-	100.0	0	3	3	0.0	1.3	0	3	3	0.0
健康開発学科 健康行動科学専攻	一般選抜	若干名	0	2	2	0.0	-	0	1	1	0.0	-	50.0	0	1	1	0.0	1.0	0	1	1	0.0
合計		20+ 若干名	9	47	56	16.1	2.8	7	39	46	15.2	2.3	82.1	5	20	25	20.0	1.8	5	20	25	20.0
			0	3	3			0	2	2			0	2	2			0	2	2		

2019年度 埼玉県立大学社会人入試結果一覧表

* 下段は男子数の内書き

学 科	募集 人員 a	志 願 者					受 験 者					最 終 合 格 者					入 学 者			
		県内 b	県外 c	合計 d	県内率 (b/d)%	志願倍率 (d/a)倍	県内 e	県外 f	合計 g	県内率 (e/g)%	受験倍率 (g/a)倍	県内 h	県外 i	合計 j	県内率 (h/j)%	合格倍率 (g/j)倍	県内 k	県外 l	合計 m	県内率 (k/m)%
看護学科	若干名	7	5	12	58.3	-	6	5	11	54.5	-	1	2	3	33.3	3.7	1	2	3	33.3
理学療法学科	若干名	0	0	0	-	-	0	0	0	-	-	0	0	0	-	-	0	0	0	-
作業療法学科	若干名	1	1	2	50.0	-	1	1	2	50.0	-	1	0	1	100.0	2.0	1	0	1	100.0
社会福祉子ども学科 社会福祉学専攻	若干名	1	0	1	100.0	-	1	0	1	100.0	-	0	0	0	-	-	0	0	0	-
福祉子ども学専攻	若干名	0	0	0	-	-	0	0	0	-	-	0	0	0	-	-	0	0	0	-
健康開発学科 健康行動科学専攻	若干名	0	1	1	0.0	-	0	1	1	0.0	-	0	0	0	-	-	0	0	0	-
検査技術科学専攻	若干名	1	0	1	100.0	-	1	0	1	100.0	-	0	0	0	-	-	0	0	0	-
口腔保健科学専攻	若干名	0	0	0	-	-	0	0	0	-	-	0	0	0	-	-	0	0	0	-
総合計	若干名	10	7	17	58.8	-	9	7	16	56.3	-	2	2	4	50.0	4.0	2	2	4	50.0
		0	1	1			0	1	1			0	0	0			0	0	0	

○2019年度入試問題の請求方法

請求者の住所、氏名を明記した角形2号(A4版)の返信用封筒に、140円分の切手を貼り、折りたたんで別の封筒に入れます。

その別の封筒の表に、「2019年度編入学・社会人入試過去問題請求」と朱書きし、次の宛先にお送りください。

〒343-8540 埼玉県越谷市三野宮820番地 埼玉県立大学教務・入試担当

○埼玉県立大学 ホームページ

本学の情報や大学案内・過去問題などの資料請求情報をスマートフォン、パソコンで閲覧できます。

※携帯電話の場合は、資料請求情報のみ閲覧可能です。



<https://telemail.jp/web/spu>

【お問い合わせ先】

埼玉県立大学

Saitama Prefectural University

事務局 教務・入試担当

〒343-8540

埼玉県越谷市三野宮820番地

電話 048-973-4117

FAX 048-973-4808

URL <https://www.spu.ac.jp/>